

## Estudo de Caso:

VÉLEZ



Segmento:  
Moda



Sede:  
Medellín, Colômbia

Fundada em 1986, a Cueros Vélez é uma pioneira no mundo da moda na América Latina, tendo como diferencial a especialidade na produção e comercialização de produtos em couro, que, para eles, é um material precioso. A empresa possui mais de 237 lojas na Colômbia e outras 30 distribuídas em mais 3 países (Porto Rico, El Salvador e Costa Rica), além de contar com uma equipe de mais de 4.000 dedicados colaboradores. A Vélez evoluiu e diversificou continuamente suas ofertas em roupas, calçados e acessórios, conquistando reconhecimento como um dos principais atores na indústria da moda latino-americana.



**50%**

Rupturas **reduzidas**



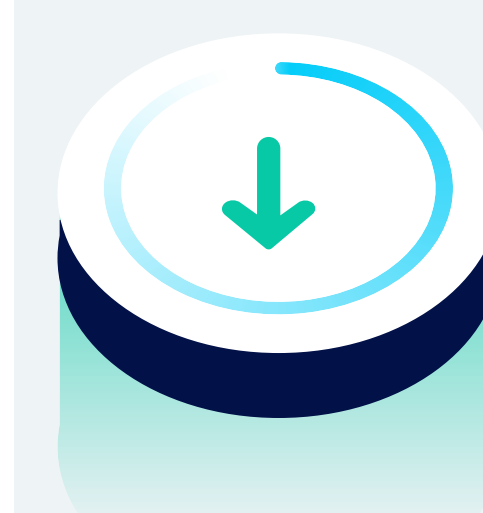
**40%**

Vendas Perdidas **reduzidas**



**13%**

Vendas **aumentaram** em 13% nas lojas



**33%**

Estoque excedente de Slow Movings **diminuiu**

"Hoje, com a Onebeat, pedidos de reposição inteligentes são gerados diariamente do centro de distribuição para as lojas, cobrindo as faltas, reduzindo as vendas perdidas e alcançando um estoque adequado. O processo de transferência agora é altamente eficiente, pois a Onebeat sugere o abastecimento de todos os produtos SKU da loja diariamente, algo que anteriormente levava uma semana e não abrangia todos os produtos. A Onebeat nos permitiu otimizar o processo de reposição nas lojas, e isso é foco estratégico para a empresa."



Andrea Uribe  
Diretora de Planejamento

A Onebeat reduziu com sucesso os excessos de estoque e aumentou a disponibilidade dos produtos nas lojas da Vélez, resultando em um **aumento de 13% nas vendas e uma redução de 33% no estoque excedente.**



## — Principais Desafios

A Cueros Vélez enfrentou um grande desafio na gestão de estoque ao tentar sincronizar os processos da empresa com a demanda em tempo real. Devido à grande quantidade de dados, que dificultava o controle, a equipe de vendas só conseguia analisar 6% do estoque da loja, resultando em vendas perdidas e baixa produtividade. Diante desse cenário, a Vélez concentrou-se em:

- Gestão da Informações em Tempo Real, para tomar decisões precisas e rápidas em um mercado incerto
- Gestão de Estoque orientada pela demanda em Tempo Real, para eliminar excessos e rupturas
- Reposição alinhada às reais necessidades das lojas
- Balanceamento inteligente de estoque entre as lojas

## ✓ A Solução

Vélez buscou uma solução para alinhar sua força de trabalho e processos com a demanda real. A tecnologia de IA da Onebeat ofereceu processos de reposição simplificados e informações em tempo real, permitindo que a empresa respondesse prontamente às necessidades dos clientes e mantivesse níveis ótimos de estoque em cada ponto de venda, reduzindo assim as vendas perdidas.

## Resultados

A implementação da solução da Onebeat entregou resultados rápidos e mensuráveis para a equipe da Cueros Vélez. Em apenas cinco meses de operação, os níveis de estoque nas lojas foram otimizados, impulsionando as vendas e melhorando a disponibilidade dos produtos. Todo o processo tornou-se mais ágil, simplificado e, finalmente, gerenciável.

A empresa viu uma redução de **25% a 30%** no valor total do estoque, eliminando os excessos

Produtos de reposição contínua mantiveram uma disponibilidade média consistente **de 98%**



### Pronto para impulsionar seu negócio?

Descubra o que nossa plataforma inovadora pode fazer pelo seu negócio, com planejamento e execução de ponta a ponta.

onebeat

[onebeat.com](https://onebeat.com)